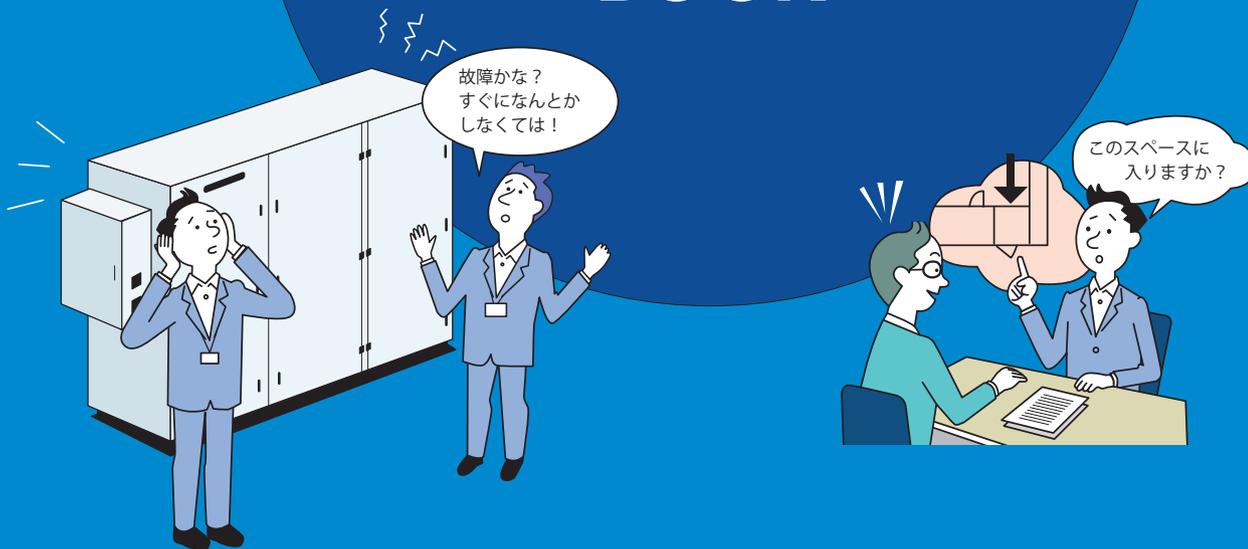


空調の「困った！」に お応えする SINKO SOLUTION BOOK



様々なニーズにお応えできる 唯一無二の空調エキスパート。

空間の用途や環境によって空調の課題は多岐にわたります。

私たち SINKO は、高い製品力はもちろん、
豊富な経験から生まれたノウハウを駆使することで
空調にまつわる様々な課題を解決してきた唯一無二の空調エキスパートです。

「空気をデザインする会社」として
日本の空調インフラを支えてきた私たちが、
お客様の空間クオリティ向上を全力でサポートいたします。

お客様の業務をサポートする便利ツールをご提供

サンプルデータは10,000件以上
空調機の選定、見積依頼を
WEBで完結！

 **SINKO**
ダイレクト

- ・検索ガイドからサクッと検索！
- ・気になった製品はマルっと問い合わせ！
- ・建物の価値を上げる空調機のアイディアがパッとひらめく！

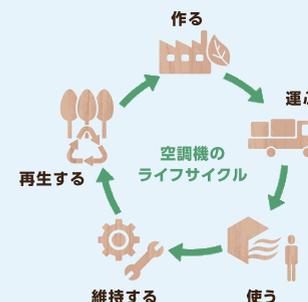
www.sinko-direct.com



紹介映像

カーボンニュートラル社会の実現に向けた コンセプト・スタディモデル「Green AHU」

 **Green AHU**



カーボンニュートラル社会の実現に向け、新しい空気調和機のコネプト「Green AHU」を策定し、これを具体化したコンセプトモデルを公開しました。世界的に脱炭素推進の取り組みが進められる中、メーカーの責任として「作る～運ぶ～使う～維持する～再生する」というAHUのライフサイクル全体を見直しました。サステナブルな付加価値をプラスした新しいAHUの在り方を提案してまいります。コンセプト・スタディモデルはショールームに展示しております。



医療福祉

- 大型ビル P.5
- 更新 P.23
- 個別空調 P.27

オフィス

- 大型ビル P.5
- 更新 P.23
- 個別空調 P.27

官公庁舎

- 大型ビル P.5
- 更新 P.23
- 個別空調 P.27

文教

- 大型ビル P.5
- 更新 P.23
- 個別空調 P.27

工場

- 産業 P.13
- 更新 P.23
- 個別空調 P.27

商業

- 大型ビル P.5
- 更新 P.23
- 個別空調 P.27

データセンター

- データセンター P.17

大型ビル



ビルの付加価値を高める 環境配慮への取り組みを教えて。



まずは、電力消費の大きい空調システムの見直しから始めることをオススメします。
ZEB※1化やCASBEE※2取得にも通じるアイデアを提供します。

多彩な実績で培った対応力と技術力で 最適な空調機をご提案します！

セントラル空調のパイオニアとして、長年、日本の空調インフラを支えてきた当社は、あらゆる条件に最適な空調機を設計する対応力を持っています。オフィスビルの使用電力のうち約40%を消費するといわれる空調。ビルの付加価値を高めるためには、建物ごとに最適な空調機を選定することがはじめの一步。最適な空調システムの実現と省エネをSINKOがサポートします。



- ※1 ZEB (Net Zero Energy Building)
再生可能エネルギーを導入することにより、エネルギー自立度を極力高め、年間の一次エネルギー消費量を収支ゼロとすることを目指した建築物のこと
- ※2 CASBEE (建築環境総合性能評価システム)
建築物の環境性能で評価し格付けする手法

高効率のプラグファンで 消費電力を徹底削減！

ベルト駆動のシロッコファンに比べ、伝達ロス、軸動力を低減できるファンモータ直動のプラグファン。ファンの効率向上は、消費電力の低減に直結する重要なファクターです。

	シロッコファン 350D-335	プラグファン PC-27CD-90F
駆動方式	ベルト駆動	モータ直結駆動
運転軸動力	11.62kW	7.02kW
必要電動機容量	15kW	7.5kW
消費電力(入力値)※1	12.90kW	7.80kW
省エネ効果※2	—	39.5%

共通効果	風量	17,000m³/h
	全静圧 (機内圧損含)	1,000Pa
	50Hz 地域 電動機極数: 4P (電動機回転数 1,460min⁻¹)	

※1 電動機効率を90%として算出 ※2 シロッコファンとの比較

排熱を上手く活用する全熱交換器で 省エネ&ランニングコスト大幅低減。

全熱交換器は蓄熱式で、全熱を排気 (EA) から給気 (SA) に熱回収します。冷暖房時の外気 (OA) 負荷を軽減できるため、一次側熱源の消費電力削減につながり、ランニングコストの低減に貢献します。

一次側熱源の消費電力

	風量	20,000m³/h
全熱交換器なし	入口	33.0°C / 28.0°C
	出口	13.0°C / 12.5°C
	能力	360.72kW
	水量	739L/min
消費電力	117.28 kW	

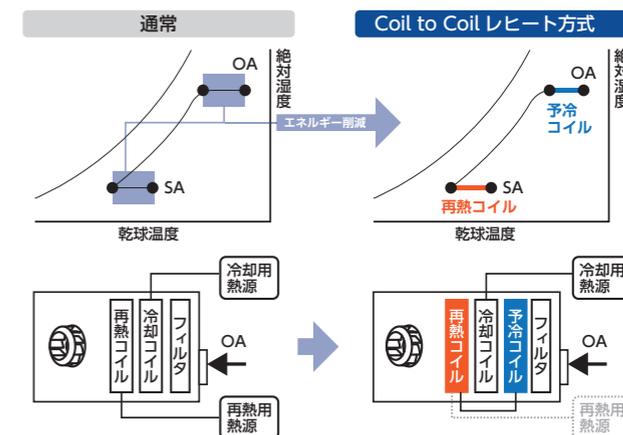
	風量	20,000m³/h
全熱交換器あり	入口	28.3°C / 21.2°C
	出口	13.0°C / 12.5°C
	能力	173.16kW
	水量	355L/min
消費電力	58.64 kW	

省エネ効果
50%

試算条件 JRA4074 : 2017 に準拠 (OA : DB33°C WB28°C RA : DB27°C WB19°C)
一次側熱源: ダイキン工業(株)ヘキサゴンフォース32空冷冷却専用/標準仕様の場合

外気からの顕熱回収により、 省エネ性を格段に向上します。

予冷コイルと再熱コイルをつなぎ、コイル内の熱媒を循環させます。外気 (OA) 熱を利用する仕組みで、再熱用熱源が不要となります。水を循環させることで省エネ性向上を図る「Coil to Coil レヒート型空調機」の導入もお手伝いします。





機械室をなるべく小さくして
有効スペースを広く取りたい。



限られたスペースを有効活用する
臨機応変な設計プランやノウハウがあります。

■ さまざまなアプローチで、設置面積をコンパクトにするご提案をします。

■ コンパクト型空調機

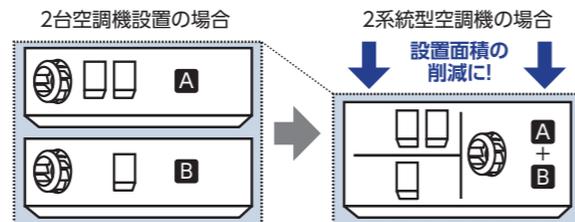
合理的な機内構造による徹底したコンパクト&スリム設計で設置効率を向上しました。還気(RA)ファンや全熱交換器搭載機種もラインアップしています。



直動運転型
空調機

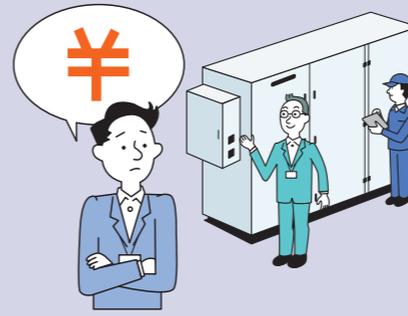
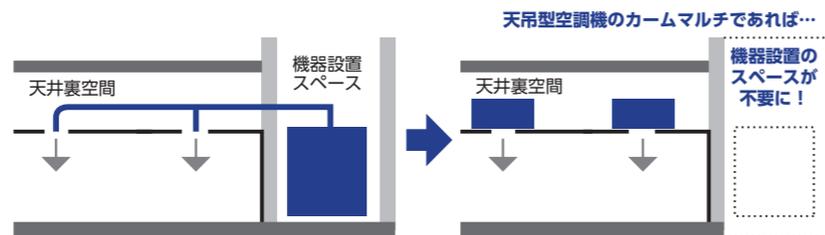
■ 2系統型空調機

1台で異なる空気を供給できるため、機器を2台設置するよりもコンパクトに！



■ 天井型空調機カムマルチ

天井裏を活用することで機械室が不要となり、空いたスペースを有効活用できます。もちろん、省スペース製品であっても品質と性能はしっかり追求しています。



メンテナンスにかかる
コストや手間はなるべく抑えたい。



SINKOはメンテナンス負荷軽減まで
見据えた設計を追求しています。

■ 標準採用のステンレスフレームで
錆の発生を抑制します。

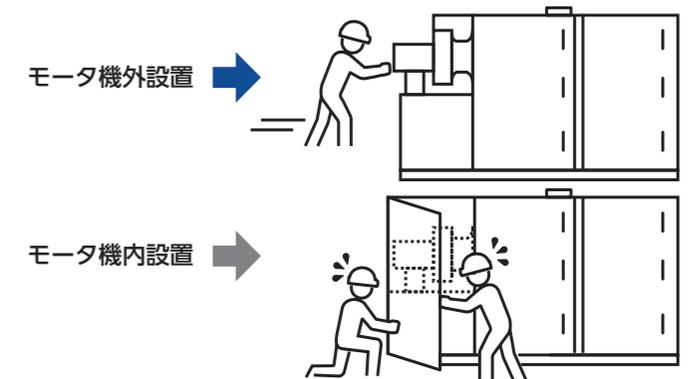
SINKOの空調機はメインフレームにステンレスを標準採用しています。外部からだけでなく、湿度の高い機内の錆発生を抑え、高い耐久性を実現します。



ステンレス
フレームを
標準装備

■ モーター機外設置で
メンテナンス性が格段に向上！

モーター機外設置型であれば、メンテナンスや交換が容易に。モーター発熱による冷却ロスも解消します。また、モーター直結により部品点数がシロッコファンに比べて少ないため、メンテナンスにかかる頻度と工数も削減できます。

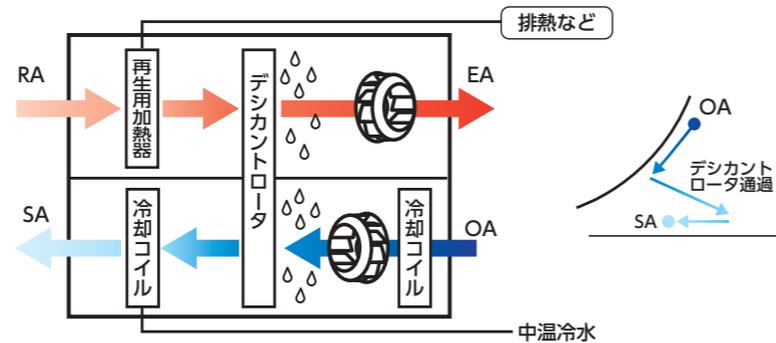




エントランス、オフィス、店舗など、ビルを訪れる
全ての利用者が快適に過ごせる空間をつくりたい。

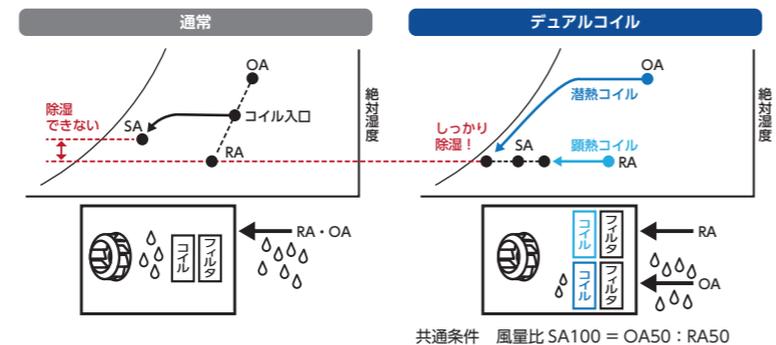
デシカント空調機で
湿度をコントロール。

太陽熱や冷凍機の排熱などを上手く活用し、湿度をコントロールするのがデシカント空調機です。中温冷水もご活用いただけます。



快適な湿度を実現できる
デュアルコイル型空調機も。

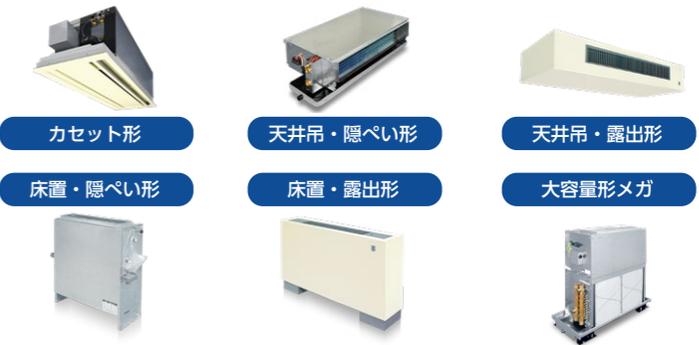
還気 (RA) と外気 (OA) を 2 つのコイルでそれぞれ処理した後に混合し給気 (SA) するデュアルコイル型空調機。稼働率が高い夏季・冬季だけでなく、春や秋などの中間期でもより精度の高い除湿ができるため、快適性を保ちます。



用途が変われば、そこに必要な空気も変わります。
温度以外にも湿度や気流、騒音にまで配慮します！

ファンコイルユニットなら
フロアや部屋ごとの空調が行えます。

風量などもフロアや部屋ごとの環境に合わせて調整でき、快適な室内環境を実現します。ファンコイルユニットは、用途やデザインに合わせて、天井 / 床設置、露出 / 隠ぺいタイプから選択が可能です。

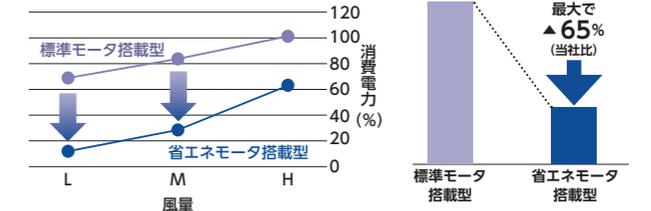


環境負荷低減に貢献！「省エネモータ搭載タイプ」

ランニングコスト、CO2 排出量の削減に。

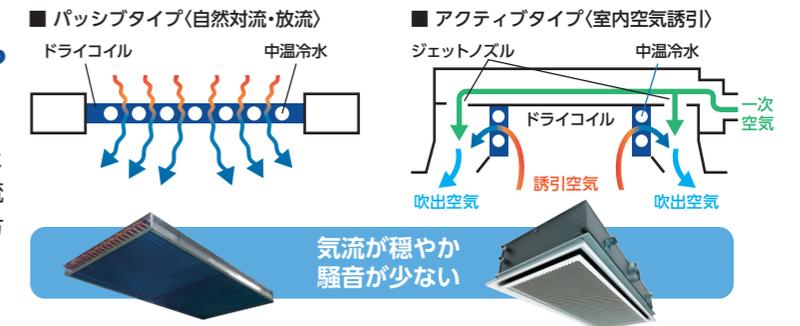
ファンコイルユニットに DC ブラシレスモータ (省エネモータ) を搭載することで、消費電力は標準モータ搭載型に比べて最大約 1/3 に。1 台あたり年間約 110kg の CO2 を削減します。ZEB 化や CASBEE 取得をご検討の際に有効です！

低風量運転時ではさらに高効率

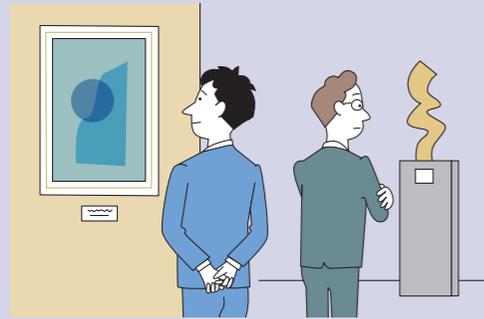


そよ風よりもやさしい空気の
クライムーンで、ドラフト(気流)や
運転音も抑えます。

クライムーンは「チルドビーム (冷たい梁)」という意味の空調機器。ファンを持たないため、気流や騒音が少なく、からだへの負担を軽減する空調方式として注目されています。



気流が穏やか
騒音が少ない



美術館や博物館の展示品は
とってもナイーブ。
精密な温湿度調整で
しっかり守りたい。



展示品を守る最適な環境づくりも
ゼロからご相談ください。

温湿度を要求ポイントに
コントロール!

SINKOのコイルは熱貫流率が高く、空気抵抗も少ないため、精密な温度管理を必要とする建物に最適です。また用途に合った空気質を実現できるように加湿器も豊富な種類をご用意。組み込まれるコイルや加湿器の種類は使用条件により選択する必要があります。空調のエキスパートであるSINKOが最適な組み合わせを選定し、恒温恒湿を実現します。大切な展示品のカビ・乾燥対策もお任せください。

コイル

冷温水用

■一般型冷却加熱兼用コイル (Wコイル)



蒸気用

■蒸気用コイル (Sコイル)



加湿器

水気化式

■水気化式加湿器

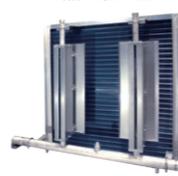


蒸気式

■二重管蒸気式加湿器



■ID型蒸気加湿器



空気を浄化して、展示品を守ります。

■活性炭・化学吸着フィルタ

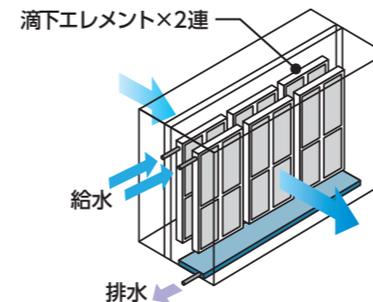
酸・アルカリなどのガスの除去には、吸着、化学反応、触媒作用または湿式による方法があります。臭気、有機性ガスの除去には活性炭エアフィルタによる吸着法が使用されるケースが多いです。対象とするガスの種類、湿度、量、交換周期により最も有効なフィルタを選択します。



活性炭エアフィルタ

■滴下式エアワッシャ

滴下式エアワッシャでは、洗浄水を滴下したエレメントに処理空気を接触させて、外気(OA)中に含まれる水溶性のガス成分を除去します。循環タンクが不要なため、コンパクトかつメンテナンス性に優れています。



PICK UP SINKO! [SINKO TECHNICAL CENTER]

ワンランク上の品質を支える
「技術の根幹」

美術館や博物館では、温湿度のみならず、空調機が発する「音・振動」への対策も求められます。神奈川工場に併設された研究開発施設には、騒音測定や音源から直接伝わってくる音圧レベルの測定実験を行うための「半無響室」、音響パワーの測定が可能な「残響室」、さらに日本唯一のAMCA※認定ラボとして認可された「送風機性能試験装置」など、空調機に関わるあらゆる試験設備を備えています。ワンランク上の品質をお届けするため、日々、空気の研究や製品開発を行っています。

※ Air Movement and Control Association International (空気装置と制御に関する国際協会)



半無響室

残響室



送風機性能試験装置 (AMCA 認定ラボ)



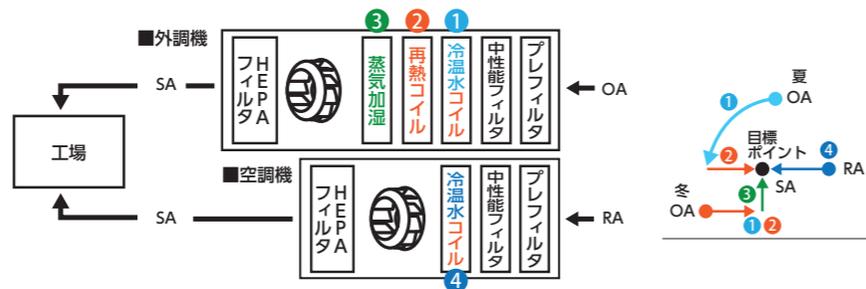
工場に求められる空気条件は様々。
安定稼働のためにも空調設備は万全な体制で運用したい。

高度な空調管理も
お任せください!

- 恒温恒湿…ご要望の空気質を実現する柔軟な設計。
- 陽圧化…可変風量装置を設けることで30～100%の风量調整が可能に。
- 長寿命化…メインフレームにステンレスを標準搭載。錆の発生を抑制。
- 高浄化…HEPA/ULPA フィルタを搭載することでクリーンルームにも対応可。

CASE1

外気負荷と
室内負荷を
別処理するパターン



CASE2

各スペースで
要求温度が
異なるパターン



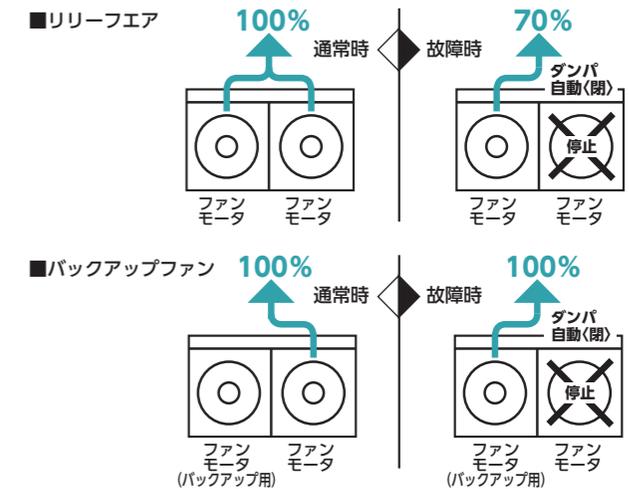
豊富な実績とラインアップで
あらゆる角度から
最適な工場空間をご提案いたします。

絶対に稼働を止められない工場。
リリーフエアやバックアップファンで
万が一の時も安心です。

リリーフエア AHU は、1 台の空調機に 2 台のファンモータを搭載することにより、万が一の故障への迅速な対応を可能にするとともに、通風時（運転中）の容易なメンテナンスや部分負荷時の省エネルギーを実現します。

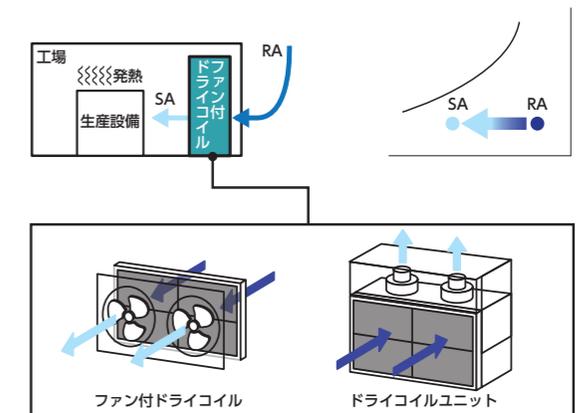
より厳重な空気管理が必要な場合は

バックアップファンであれば、万が一の故障時も通常運転時と同じ风量、能力での稼働が可能です。



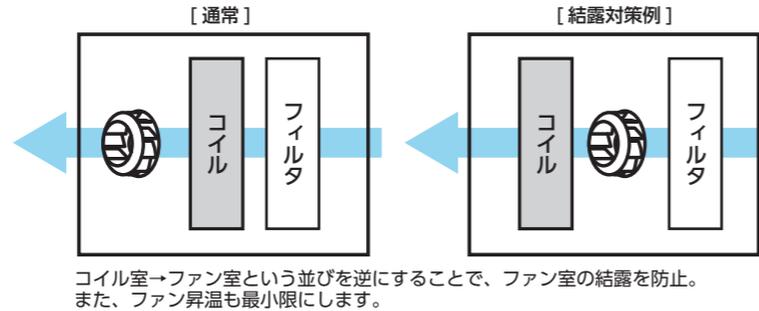
ドライコイルで生産設備の熱負荷を
しっかりコントロールします。

熱を発する生産設備がある場合、発生箇所で顕熱冷却コントロールをする方法があります。
ドライコイルシリーズは、熱の発生箇所で適切な熱交換を実現し、環境を良好な状態に保ちます。



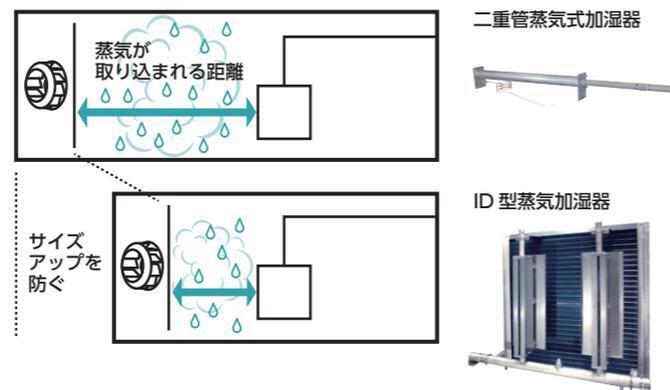
**低温送風も
お任せください。**

ブラインコイルと呼ばれる熱交換器の使用により、さらに低温な空気を供給することもできます。空調機内と機械室の温度差による機器側の結露や、ファン昇温への対応が必要となりますが、SINKO が適切な対策をご提案します。



**低温加湿に対応する
蒸気加湿器もご用意しています。**

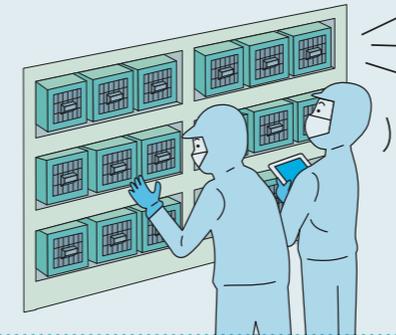
加湿がのりにくいと言われる 12℃～20℃の空気にも対応できる加湿器をご用意。蒸気が空気に取り込まれるまでの距離をなるべく短くし、空調機のサイズアップを防ぎます。



PICK UP SINKO! [ユニットヒータ]

工場、倉庫で働く作業者の防寒対策に活躍!

ユニットヒータとは、蒸気または温水を熱源とし、コイルで暖めた空気を効率の高い有圧プロペラファンによって下方向、または横方向に送風することで、居住域の暖房を行う装置です。工場・倉庫・体育館・展示場などの居住域用暖房装置としてご利用いただけます。



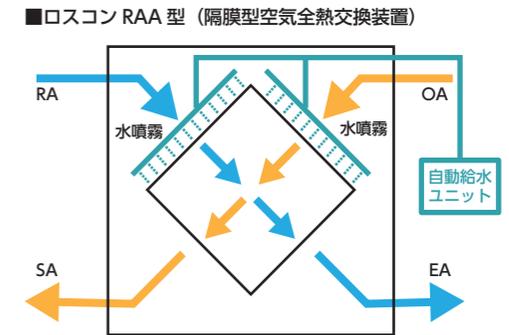
**動物実験施設の排熱を
コンタミネーションさせずに
回収して活用したい。**



**専門性が高い施設の空調も
多数の実績を持つ
SINKOにお任せください。**

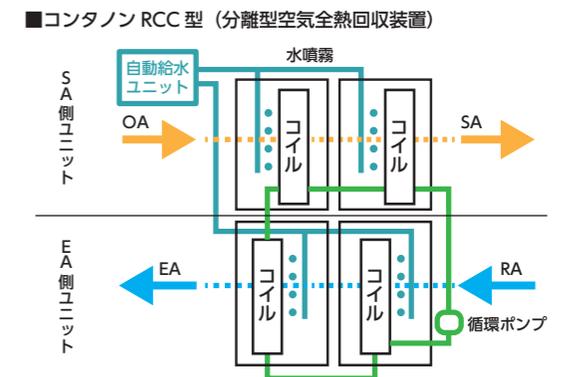
**給気と排気の
クロスコンタミネーション(交差汚染)を
抑制しながら、高効率の熱回収も実現。**

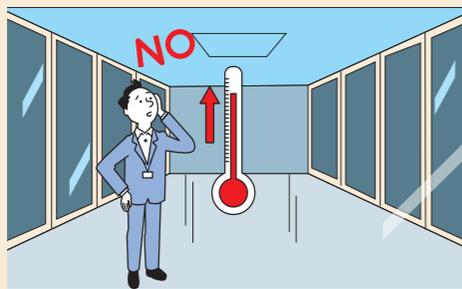
積層された塩ビ製熱交換エレメントに給気(SA)と排気(EA)が互いに直交、かつ各層を交互に流れる構造になっています。菌・臭気・有毒ガスの混入を抑えることはもちろん、高効率な熱回収も実現します。



**菌・臭気・有毒ガスなどの
コンタミネーションを完全にシャットアウト!**

動物実験施設などで絶対に起こってはいけないコンタミネーション。その解決策は、給気(SA)側と排気(EA)側のユニットを分離させ、コンタミネーションを完全にシャットアウトすること。コイル配管をつなぎ、水やブラインを循環させます。コイル正面に水噴霧することでより効率の高い全熱回収が可能です。





お客様の大切なデータを守るために、サーバー室の温度管理は必要不可欠。



自動制御機能を内蔵しているので、安定した温度を保てます。

自動制御を内蔵することで、サーバー室の温度を徹底管理!

自動制御機能を内蔵することで、空調機本体で温度を一定に保つことができます。また、主電源から非常電源への切替え装置搭載など、緊急時にも継続した運転が可能です。



データセンター用 AHU DE-W 型

■制御内容

- ・発停制御 (遠方または操作パネル)
- ・給気温度制御
- ・ファンスピード制御
- ・緊急時制御 (継続運転)
- ・自動再起動制御
- ・ローカル制御 (操作パネル)
- ・中央監視との通信 Modbus/TCP



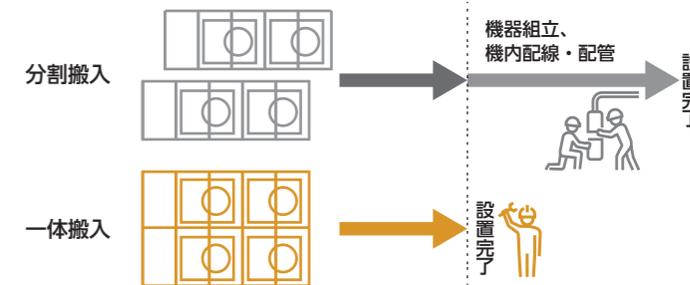
設置工事の手間を省き、稼働後のメンテナンス性も考えたい。



空調機の設計段階から、設置工事の省力化とメンテナンス性を考慮したプランニングをお手伝いいたします。

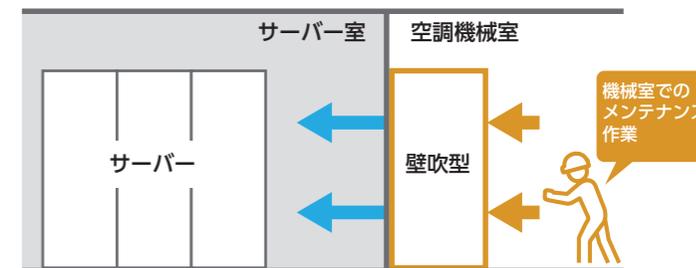
60,000m³/hの空調機なら、一体搬入が可能です。

施工の手間を省くには一体搬入がオススメです。60,000m³/hの機器なら一体でお届けできるため、現地での機器組立、機内配線・配管が不要です。



とことんメンテナンス性を考慮した機器設計を実施しています。

フィルタ、EC ファン、二方弁などの主要部材のメンテナンスが空調機械室側から可能。セキュアなサーバー室に入室することなくメンテナンス作業を行うことができます。





導入からメンテナンスまで
トータルサポート
してほしい。



国内メーカーならではの生産体制や
安心のグループ体制で
365日サポートいたします。

グループ体制でデータセンターの
安定稼働をサポートします。

データセンター用空調機の製造販売を行う SINKO。空調機の保守作業やファンモータ交換は SINKO アトモスが担当。SINKO グループ一丸となって、現代社会に欠かせないデータセンターの安定稼働をサポートいたします。

経年劣化時、万が一の故障時対応も安心！

SINKO

SINKO アトモス

データセンター用空調機



空調機保守作業
ファンモータ交換作業



国内生産ならではの安定した納期や価格、
高い対応力でお客様のご要望を叶えます！

国内生産することでさまざまなメリットがあります。まずはコスト面。為替による価格の影響を受けにくくなります。また、安定した納期で製品をご提供できることや、搬送時間の短縮、高い対応力も国内生産ならではの利点です。当社は、国内2拠点（神奈川・岡山）に生産体制を構えており、BCP対策もバッチリです。



神奈川工場



岡山工場



環境負荷に配慮した
製品を検討したい。



SINKO では様々な角度から
CO2 排出量削減など環境に優しい製品づくりを
進めています。

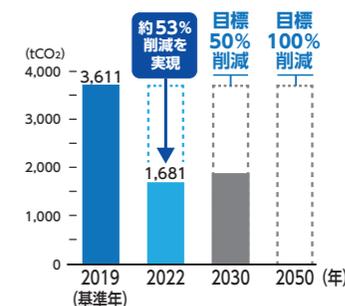
ESG経営を推進しています。

■環境に優しい製品づくり

ステンレス製メインフレームのビス組立式の採用や、外装パネルに塗装レスのガルバリウム鋼板の導入、溶接を極力減らした設計など、30年以上前から継続して環境に優しい製品づくりに取り組んでいます。

■カーボンニュートラル

製造過程において、灯油を使用し加熱する設備から電気式への切替えや、CO2フリー電力への切り替えを実施しました。今後も、ESGマテリアリティのひとつである『2050年までにCO2排出量実質ゼロ』の実現に向け、CO2排出量削減に取り組んでまいります。



高効率ECファン搭載で、
世界最高レベルの省エネを実現。

エネルギー効率最高レベルIE5を搭載した高効率ECファンを採用し、徹底した省エネを実現。モータ、ファン、風量可変機構を備えたオールインワンの製品を組み込むことにより、省スペース化にも貢献します。



高効率ECファン

エネルギー効率
最高レベルIE5
を搭載

SINKO 施設紹介



2024年6月より稼働開始！神奈川県内に空調機総合実験棟を建設しました。

既存の研究開発施設「SINKO TECHNICAL CENTER」に加え、より高度な空調試験ができる当施設で、空調機の研究開発、品質管理の高度化・効率化を目指してまいります。

あらゆる環境での使用を想定した試験設備を完備！

空調機総合実験棟では、JIS/JRA 規格に準拠した最新計測設備を完備。外気温の制約を受けない安定した環境はもちろん、様々な温度条件に応じて能力測定試験を行う設備もあります。例えば、データセンター用空調機では、サーバー室を想定した温度条件の空間を試験対象の空調機で冷やし、冷房能力の計測実験をすることなども可能です。信頼性の高い製品の開発を支える当施設を是非ご活用ください。



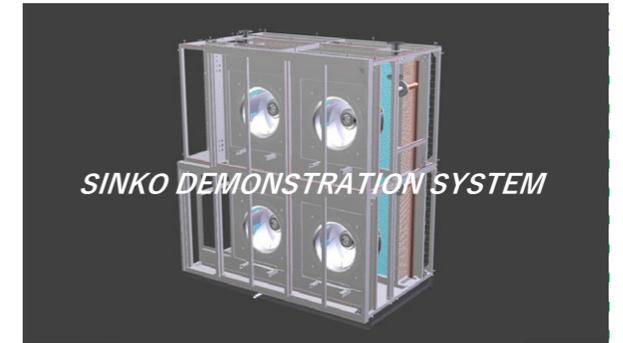
落ち着いた空間でお客様に性能を確認いただくスペースをご用意しております。

【試験対応内容】 ※水製品に限る

- ・風量試験 (MAX65,000m³/h)
- ・冷却能力試験 (MAX240kW)
- ・制御動作確認
- ・消費電力計測

データセンターのオペレーションテストも可能！

空調機デモンストレーションシステムは様々な制御動作をご確認いただけるシステムです。負荷の変動時、各種アラームの発生時などの挙動を 3D で可視化し、実機と連動させたデモンストレーションを行うことが可能です。データセンターのオペレーションテストとして活用すれば、導入後も安心して運用していただけます。



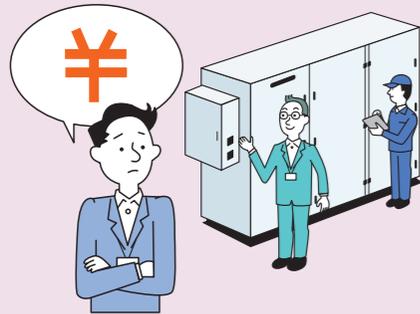
状態一覧	
CRAH 運転状態	CRAH 運転準備中
A 電源供給 ATS 状態	B 電源供給 ATS 状態

設定一覧	
給気温度設定	室内温度設定
HA-CA 差圧設定	RA-CA 温度差設定

指示一覧	
EC ファン 速度設定	冷水 2 方井 開度指示値
ファンスピード 差圧制御	ファンスピード 温度差制御

前面表示 / 非表示 側面表示 / 非表示

計測一覧	警報一覧	
EC ファン回転数 FB1	冷水 2 方井開度 FB	送気温度計測 1
EC ファン回転数 FB2	給気温度計測 1	送気温度計測 2
EC ファン回転数 FB3	給気温度計測 2	送気温度計測 (平均)
EC ファン回転数 FB4	給気温度計測 (平均)	送気温度計測 (最大)
CA 温度計測 1	△P 計測 (HA-CA 差圧)	送気温度計測 1
CA 温度計測 2	HA-CA 差圧計測 1	送気温度計測 2
CA 温度計測 3	HA-CA 差圧計測 2	送気温度計測 (平均)
CA 温度計測 (最大)	△T 計測 (RA-CA 温度差)	送気露点温度計測 (平均)
HA 温度計測	—	—
—	—	—



更新コストや
メンテナンスコストを
もっと抑えたい。



既存設備を上手に活かすコトがポイント！
部品の見直しも将来のコスト削減に有効です。

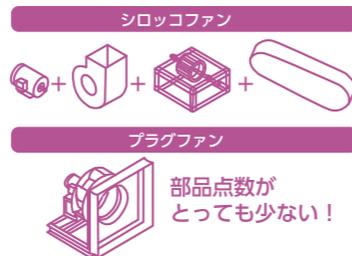
既設の基礎・配管・ダクトを
再利用する方法をご提案いたします！

必要に応じ、現地調査を行い、既設の基礎・配管・ダクトを可能な限り活用できる空調機を設計・ご提案いたします。無駄な工事を削減し、かつお客様のご要望にお応えするために、これまで培ってきた技術やアイデアを組み合わせたご提案ができるのが SINKO の強みです。



プラグファンの採用、
ステンレスフレームの標準装備により、
メンテナンス費の削減が可能です。

モータ直結型のプラグファンであれば、シロッコファンに比べ部品点数が減り、メンテナンスにかかる手間とランニングコストが削減可能です。また、錆に強いステンレス製の角パイプフレーム構造により、湿度の高い空調機内でも清潔・長寿命化を実現します。



ステンレスフレームを
標準装備



- 機器を更新したいが、搬入経路が狭い。
- せっかく更新するなら、経済的な空調にしたい。



内装の解体をせずにリニューアルする方法があります。
省エネ化もご相談ください！

機器の分割・分解搬入が可能！
工期の短縮にも貢献します。

SINKO の空調機は分割・分解搬入に対応しており、搬入経路が狭い場合でも対応可能です。搬入に伴う内装の解体や復旧の必要がなく、工期の短縮にも貢献します。



プラグファンで
省エネを追求！

高効率運転実現のために、各現場仕様の風量と静圧に基づいて都度設計するオーダーメイドランナ方式を採用。軸動力を大幅に低減し、日々の消費電力削減に貢献します。

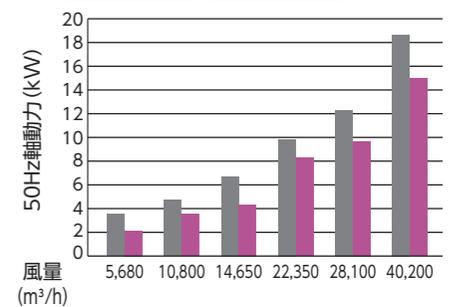
ブレード幅を任意設計



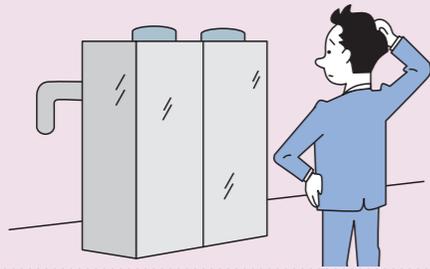
多彩な
外径
サイズを
用意

軸動力比較

シロッコファン プラグファン



空調機のライフサイクルコストや CO2 排出量の算出もお任せください！



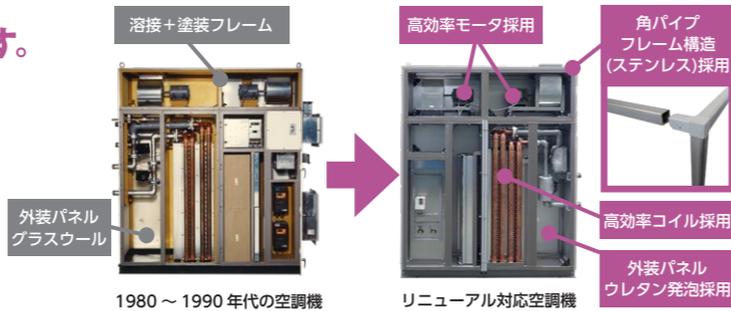
型が古い空調機だから、更新が難しそう。



年式にかかわらず、まずはお問い合わせください。

型が古い空調更新にも対応し、さらに省エネ性能も向上させます。

1980～1990年代に納入された空調機器の更新工事をターゲットにした製品をラインアップ。もちろん更新と同時に、高効率モータ、高効率コイルを採用し、しっかりと省エネにも対応します。



1980～1990年代の空調機

リニューアル対応空調機

PICK UP SINKO! [健康空調® シリーズ]

UVC ランプで空気中の細菌やウイルスを除去!

きれいで安心・安全な空気を満ち、健康的に活動できる環境を実現する「健康空調®」。カセット型ファンコイルユニットでは、天井パネルの交換と簡単な接続工事のみで、UVC ランプ搭載型にアップグレードできます。



UVCランプ搭載



空調は年中必要不可欠だから、サポート体制も安心できるところに任せたい。



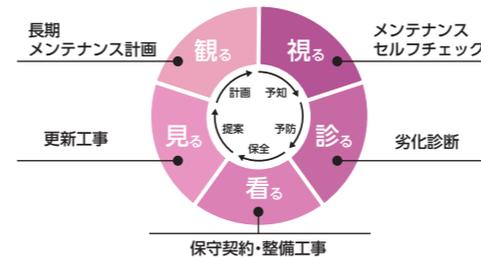
万が一の際もメンテナンスのプロが駆けつけます。

全国に展開する充実した営業拠点で設置もメンテナンスもしっかりサポート!

メンテナンス部隊は北は北海道から南は沖縄まで、全国各地に営業拠点を設けています。どのエリアからのご依頼であっても、信頼できるスタッフが迅速に対応しますので、設置後のメンテナンスや万が一の故障の際もご安心ください。

メンテナンス専門会社“SINKOアトモス”が快適な環境を守り続けます。

空調機診断 [AIR CLINIC]



5つの「ミル」が未来を変える

製品銘板のQRからメンテ業務を一括管理!

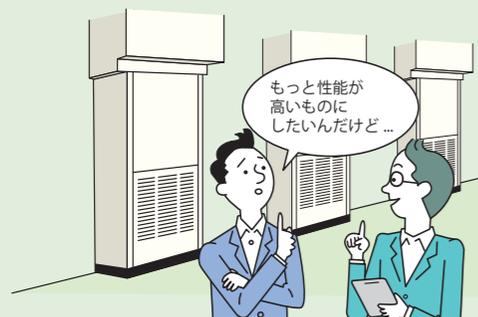
お客様の施設管理業務をサポートするツールをご用意。メンテナンス依頼、部品購入、メンテナンス履歴記録、取扱説明書閲覧などがWEBで一括管理できます。

SINKO かざしてメンテ。

空調機の銘板に付いているQRを読み込み、会員登録(無料)するとご利用いただけます。※一部対象外の製品もございます。

サービス 01 メンテナンス依頼	サービス 02 部品購入依頼	サービス 03 機器の台帳管理
写真を添えてWEB上で簡単にメンテナンス依頼をいただけます。	いつでもWEB上で簡単に部品発注いただけます。	管理が必要な空調機器を建物ごとに台帳で一括管理。メンテナンス履歴も記録できます。

個別空調（ヒートポンプ空調）



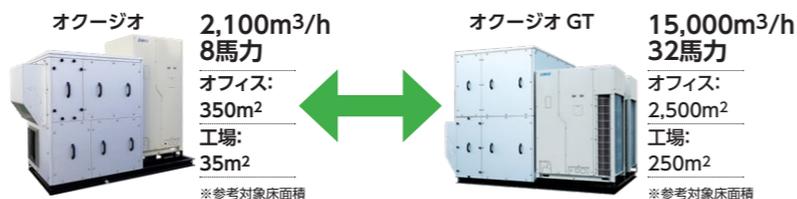
パッケージエアコンなどの汎用品では外気処理能力や湿度調整能力が限定的で物足りないことが多い。



オクージオシリーズなら汎用品 + α の価値をご提供します。

大規模建物や大空間への採用ならオクージオシリーズ!

適切な馬力を選べる豊富なラインアップ。さらに室内負荷を処理するエアコンとの組み合わせで、大空間にも快適な空気をお届けします。

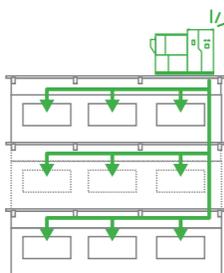


加湿器(オプション)の追加で乾燥を防ぎます!

空調機内に加湿器を搭載できるため、居室への加湿器別置きは不要です。

メンテナンスコストを削減します。

汎用品だと複数台の設置が必要な場合も、機器を屋上などに集約して設置できるため、メンテナンスの手間やコストを削減できます。



施工負荷も軽減します。

室外機一体構造のため、冷媒配管工事などが不要。現地での作業は設置と電気設備工事で済みます。

シネコンや劇場をもっと快適に! [オクージオ RT]

下吸い下吹き型で屋外ダクトの場所を取らず設置が可能なルーフトップ型。シネコン・劇場に最適です。



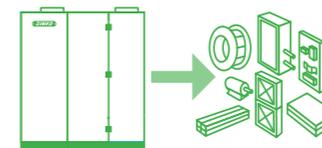
水方式からヒートポンプ方式へ更新したい。



ヒートポンプ空調機Ⅱがオススメです! 水方式、ヒートポンプ方式どちらにも実績があるSINKOが現場に最適なご提案をいたします。

工期を大幅に短縮できます。

ダクトや基礎など既存設備を再利用できるよう、空きスペースに合わせた柔軟な設計をいたします。また、分解搬入、現地組立も対応可能なので狭い搬入経路でも大丈夫です。



環境負荷にも配慮した建物にぴったりの機器を!

風量や馬力は豊富なラインアップで、最適な組み合わせが可能です。大風量はもちろんお任せください。省エネに有効な全熱交換器の搭載も可能です。



PICK UP SINKO! [除霜運転時の温度変化の防止策]

除霜運転(デフロスト)時の給気温度低下の防止策もご提案します。

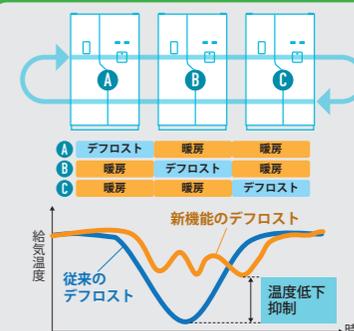
デフロストローテーション機能

冷媒系統が異なる複数の室外機同士がデフロスト(除霜運転)するタイミングをコントロール。給気(SA)温度の低下を抑制し、安定した室温のキープに貢献します。

※オクージオはサイズによって機器2台設置の場合あり。

オクージオドライ

ドライモード機能により、雨天、梅雨時の不快な湿度を低減し快適な空気を提供します。また、暖房時のデフロストによる給気(SA)温度の低下を緩和します。



納入事例

麻布台ヒルズ

「Green & Wellness」をテーマに、自然と調和しながら、人間らしく健康的に生きられる街
街を挙げて環境負荷の低減を実現

【ソリューションポイント】

- 環境負荷低減
- 省スペース化・メンテナンス性向上
- エネルギー効率向上

■ お困りごと・ニーズ

国際的な環境性能認証「LEED」※1、「WELL」※2において、予備認証で最高位プラチナランクを取得するなど、本プロジェクトでは街全体で環境負荷低減に取り組んでいる。要求性能を満足した上で、高効率・省スペース・環境配慮・メンテナンス性の良い空調機を採用したい。

※1 LEED：環境性能評価 ※2 WELL：環境性能+健康快適性評価

■ SINKOのご提案

先行して建築されていた「虎ノ門ヒルズ」で当社の潜頭分離方式の空調機を提案、採用いただいたご縁もあり、本プロジェクトにも参画させていただきました。

機器は、高効率IPMモータ・プラグファン搭載のコンパクト型空調機をご提案。環境負荷低減を目指し、空調システムは中温冷水での運用を予定されていたため、仕様に合わせた空調機を設計しました。当社製品はメインフレームに角パイプ構造のステンレスフレームを標準採用しており、環境にやさしい溶接レス、塗装レスで製造しています。また、ファンモータ直動でシンプルな構造となっているプラグファンは、シロッコファンに比べメンテナンスの手間やランニングコストの削減に貢献します。加えて、省スペース化を実現するため、配管取り出し位置を現場仕様に合わせた設計としました。

世界が注目するGreen & Wellnessという新しい価値をもった都市にふさわしい空間づくりをお手伝いするため、綿密なお打ち合わせを経て、様々なご要望にお応えする空調機をご提供いたしました。

納入機器（主要機器） コンパクト型空調機



リンタツ株式会社 半田ステンレス加工センター第2工場

業界トップシェアのステンレス専門商社
工場内には高精度の加工製品を生み出す、様々な加工設備を有している

【ソリューションポイント】

- 工場内の環境改善

■ お困りごと・ニーズ

工場内一部のエリアでヒューム（物質の加熱によって生じる粉塵、煙霧など）が発生するため、外気導入量を増加させ、ヒューム濃度を下げることがある。

■ SINKOのご提案

該当エリアでは労働安全衛生法により、全体換気装置による換気が必要でした。換気のみでは作業場の温湿度管理ができないため、温湿度を調整しつつ、工場全体に必要な外気量を導入できるヒートポンプ空調機Ⅱをご提案させていただきました。

また、本製品は防錆性に優れたステンレスフレームを採用しているため、長寿命化にも貢献します。輸送、産業、医療、住設機器など幅広い業界に、高精度な加工を施したステンレス製品を届けるリンタツ株式会社様の工場に最適な空調機を設計・納品させていただきました。

納入機器（主要機器） ヒートポンプ空調機Ⅱ



その他にも時代を代表する数々の建物へ空調機器を納めてきました。



国立競技場



あべのハルカス



中部国際空港



データセンターへの納入台数は

国内系、外資系含み、
約2,000台の実績があります。

(2018～2023年実績)

ショールーム 見学予約制：お申し込みは営業担当者までご連絡ください。

大阪

SINKO A/R DES/IGN STUDIO

「SWITCH! みんなの好奇心がONになる」をコンセプトに、建物全体を通して空調を「感じ・気づき・学ぶ」ことができる“建物まるごと空調体感ショールーム”です。



神奈川

SINKO TECHNICAL CENTER

温度や湿度・清浄度・気流・音や振動までコントロールする「空気をデザインする技術」。そんな先端技術を様々な開発・実験設備と共に、実際に見ながら学ぶことができるショールームです。



〈当社ホームページにて詳しく掲載しております。ぜひご覧ください。〉



SINKO AIR DESIGN STUDIO
www.sinko.co.jp/showroom/ads/



SINKO TECHNICAL CENTER
www.sinko.co.jp/showroom/technicalcenter/

新晃工業株式会社

本社：大阪市北区南森町1丁目4番5号 〒530-0054 TEL(06)6367-1811
東京本社：東京都中央区日本橋浜町2丁目57番7号 〒103-0007 TEL(03)5640-4159
神奈川工場：神奈川県秦野市菩提160番地の1 〒259-1302 TEL(0463)75-2111
岡山工場：岡山県津山市草加部1458番地の4 〒708-1117 TEL(0868)29-3141
東京支社：東京都中央区日本橋浜町2丁目57番7号 〒103-0007 TEL(03)5640-4155
大阪支社：大阪市北区南森町1丁目4番5号 〒530-0054 TEL(06)6367-1801
名古屋支社：名古屋市中村区名駅南1丁目24番30号 〒450-0003 TEL(052)581-8661
札幌営業所：札幌市北区北10条西3丁目9番2号 〒001-0010 TEL(011)708-3177

東北営業所：仙台市青葉区中央1丁目6番35号 〒980-0021 TEL(022)262-7445
九州営業所：福岡市博多区冷泉町5番35号 〒812-0039 TEL(092)291-8545
D C 事業部：東京都中央区日本橋浜町2丁目57番7号 〒103-0007 TEL(03)5640-1800
ヒートポンプエンジニアリング事業部
：東京都中央区日本橋浜町2丁目57番7号 〒103-0007 TEL(03)5640-4156
：大阪市北区南森町1丁目4番5号 〒530-0054 TEL(06)6367-1805
SINKOテクニカルセンター：神奈川県秦野市菩提160番地の1 〒259-1302 TEL(0463)75-1977
SINKO AIR DESIGN STUDIO：大阪府寝屋川市宇谷町11番13号 〒572-0856

www.sinko.co.jp



Website



公式 SNS

空調設備の施工・保守点検・整備のご依頼は新晃アトモスへご用命ください。

www.sinkoatmos.co.jp



Website

空気をデザインする会社

SINKO

A/R DES/GN COMPANY

