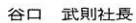


新晃空調工業 本社・岡山工場



半期からスタートした生産能力増強は今年4月から新たな体制となつて本格稼働に入つた。

出 形、大容量形メガソーリューション形、暖房専用アコンベクターなど多種多様。両者に共通する多岐なニーズを、必要に応じて、バクト・高効率な「低

受け継がれる熟練技能も大きな強み

必要なものを・いるだけ・つくる

とられるのもよい。とにかく生産能力を自一杯にし、当面の受注に対応しながら人員と設備の増強に着手した。製造を担当する新嘉諾工業・谷口武則社長はこう振り返る。増強の主眼は神奈川工場に置き、本社・岡山工場は「神奈川工場のクッション機能を果たした」。

AHUTUの製品構成は幅広い。標準型、コンパクト型、ターミナル型、低湿気運用、アンダーフロア空調システム、クリーンルームシステム、エアワッシュ組立型、コンダノン・ロスコン熱回収装置付き、VCMナリ、ハイブリットなど多岐に渡る。FCUもまた力セレクト形、天井吊り隠ぺい格好だ。

AHUTUは、顧客から製断、ヘアピン加工、拭き取り、自動機で加工し、コイルは銅管の盤割

図1-10 AHUTUの製品構成

図1-11 AHUTUの製品構成

図1-12 AHUTUの製品構成

図1-13 AHUTUの製品構成

図1-14 AHUTUの製品構成

図1-15 AHUTUの製品構成

図1-16 AHUTUの製品構成

図1-17 AHUTUの製品構成

図1-18 AHUTUの製品構成

図1-19 AHUTUの製品構成

図1-20 AHUTUの製品構成

図1-21 AHUTUの製品構成

図1-22 AHUTUの製品構成

図1-23 AHUTUの製品構成

図1-24 AHUTUの製品構成

図1-25 AHUTUの製品構成

図1-26 AHUTUの製品構成

図1-27 AHUTUの製品構成

図1-28 AHUTUの製品構成

図1-29 AHUTUの製品構成

図1-30 AHUTUの製品構成

図1-31 AHUTUの製品構成

図1-32 AHUTUの製品構成

図1-33 AHUTUの製品構成

図1-34 AHUTUの製品構成

図1-35 AHUTUの製品構成

図1-36 AHUTUの製品構成

図1-37 AHUTUの製品構成

図1-38 AHUTUの製品構成

図1-39 AHUTUの製品構成

図1-40 AHUTUの製品構成

図1-41 AHUTUの製品構成

図1-42 AHUTUの製品構成

図1-43 AHUTUの製品構成

図1-44 AHUTUの製品構成

図1-45 AHUTUの製品構成

図1-46 AHUTUの製品構成

図1-47 AHUTUの製品構成

図1-48 AHUTUの製品構成

図1-49 AHUTUの製品構成

図1-50 AHUTUの製品構成

図1-51 AHUTUの製品構成

図1-52 AHUTUの製品構成

図1-53 AHUTUの製品構成

図1-54 AHUTUの製品構成

図1-55 AHUTUの製品構成

図1-56 AHUTUの製品構成

図1-57 AHUTUの製品構成

図1-58 AHUTUの製品構成

図1-59 AHUTUの製品構成

図1-60 AHUTUの製品構成

図1-61 AHUTUの製品構成

図1-62 AHUTUの製品構成

図1-63 AHUTUの製品構成

図1-64 AHUTUの製品構成

図1-65 AHUTUの製品構成

図1-66 AHUTUの製品構成

図1-67 AHUTUの製品構成

図1-68 AHUTUの製品構成

図1-69 AHUTUの製品構成

図1-70 AHUTUの製品構成

図1-71 AHUTUの製品構成

図1-72 AHUTUの製品構成

図1-73 AHUTUの製品構成

図1-74 AHUTUの製品構成

図1-75 AHUTUの製品構成

図1-76 AHUTUの製品構成

図1-77 AHUTUの製品構成

図1-78 AHUTUの製品構成

図1-79 AHUTUの製品構成

図1-80 AHUTUの製品構成

図1-81 AHUTUの製品構成

図1-82 AHUTUの製品構成

図1-83 AHUTUの製品構成

図1-84 AHUTUの製品構成

図1-85 AHUTUの製品構成

図1-86 AHUTUの製品構成

図1-87 AHUTUの製品構成

図1-88 AHUTUの製品構成

図1-89 AHUTUの製品構成

図1-90 AHUTUの製品構成

図1-91 AHUTUの製品構成

図1-92 AHUTUの製品構成

図1-93 AHUTUの製品構成

図1-94 AHUTUの製品構成

図1-95 AHUTUの製品構成

図1-96 AHUTUの製品構成

図1-97 AHUTUの製品構成

図1-98 AHUTUの製品構成

図1-99 AHUTUの製品構成

図1-100 AHUTUの製品構成

図1-101 AHUTUの製品構成

図1-102 AHUTUの製品構成

図1-103 AHUTUの製品構成

図1-104 AHUTUの製品構成

図1-105 AHUTUの製品構成

図1-106 AHUTUの製品構成

図1-107 AHUTUの製品構成

図1-108 AHUTUの製品構成

図1-109 AHUTUの製品構成

図1-110 AHUTUの製品構成

図1-111 AHUTUの製品構成

図1-112 AHUTUの製品構成

図1-113 AHUTUの製品構成

図1-114 AHUTUの製品構成

図1-115 AHUTUの製品構成

図1-116 AHUTUの製品構成

図1-117 AHUTUの製品構成

図1-118 AHUTUの製品構成

図1-119 AHUTUの製品構成

図1-120 AHUTUの製品構成

図1-121 AHUTUの製品構成

図1-122 AHUTUの製品構成

図1-123 AHUTUの製品構成

図1-124 AHUTUの製品構成

図1-125 AHUTUの製品構成

図1-126 AHUTUの製品構成

図1-127 AHUTUの製品構成

図1-128 AHUTUの製品構成

図1-129 AHUTUの製品構成

図1-130 AHUTUの製品構成

図1-131 AHUTUの製品構成

図1-132 AHUTUの製品構成

図1-133 AHUTUの製品構成

図1-134 AHUTUの製品構成

図1-135 AHUTUの製品構成

図1-136 AHUTUの製品構成

図1-137 AHUTUの製品構成

図1-138 AHUTUの製品構成

図1-139 AHUTUの製品構成

図1-140 AHUTUの製品構成

図1-141 AHUTUの製品構成

図1-142 AHUTUの製品構成

図1-143 AHUTUの製品構成

図1-144 AHUTUの製品構成

図1-145 AHUTUの製品構成

図1-146 AHUTUの製品構成

図1-147 AHUTUの製品構成

図1-148 AHUTUの製品構成

図1-149 AHUTUの製品構成

図1-150 AHUTUの製品構成

図1-151 AHUTUの製品構成

図1-152 AHUTUの製品構成

図1-153 AHUTUの製品構成

図1-154 AHUTUの製品構成

図1-155 AHUTUの製品構成

図1-156 AHUTUの製品構成

図1-157 AHUTUの製品構成

図1-158 AHUTUの製品構成

図1-159 AHUTUの製品構成

図1-160 AHUTUの製品構成

図1-161 AHUTUの製品構成

図1-162 AHUTUの製品構成

図1-163 AHUTUの製品構成

図1-164 AHUTUの製品構成

図1-165 AHUTUの製品構成

図1-166 AHUTUの製品構成

図1-167 AHUTUの製品構成

図1-168 AHUTUの製品構成

図1-169 AHUTUの製品構成

図1-170 AHUTUの製品構成

図1-171 AHUTUの製品構成

図1-172 AHUTUの製品構成

図1-173 AHUTUの製品構成

図1-174 AHUTUの製品構成

図1-175 AHUTUの製品構成

図1-176 AHUTUの製品構成

図1-177 AHUTUの製品構成

図1-178 AHUTUの製品構成

図1-179 AHUTUの製品構成

図1-180 AHUTUの製品構成

図1-181 AHUTUの製品構成

図1-182 AHUTUの製品構成

図1-183 AHUTUの製品構成

図1-184 AHUTUの製品構成

図1-185 AHUTUの製品構成

図1-186 AHUTUの製品構成

図1-187 AHUTUの製品構成

図1-188 AHUTUの製品構成

図1-189 AHUTUの製品構成

図1-190 AHUTUの製品構成

図1-191 AHUTUの製品構成

図1-192 AHUTUの製品構成

図1-193 AHUTUの製品構成

図1-194 AHUTUの製品構成

図1-195 AHUTUの製品構成

図1-196 AHUTUの製品構成

図1-197 AHUTUの製品構成

図1-198 AHUTUの製品構成

図1-199 AHUTUの製品構成

図1-200 AHUTUの製品構成

図1-201 AHUTUの製品構成

図1-202 AHUTUの製品構成

図1-203 AHUTUの製品構成

図1-204 AHUTUの製品構成

図1-205 AHUTUの製品構成

図1-206 AHUTUの製品構成

図1-207 AHUTUの製品構成

図1-208 AHUTUの製品構成

図1-209 AHUTUの製品構成

図1-210 AHUTUの製品構成

図1-211 AHUTUの製品構成

図1-212 AHUTUの製品構成

図1-213 AHUTUの製品構成

図1-214 AHUTUの製品構成

図1-215 AHUTUの製品構成

図1-216 AHUTUの製品構成

図1-217 AHUTUの製品構成

図1-218 AHUTUの製品構成

図1-219 AHUTUの製品構成

図1-220 AHUTUの製品構成

図1-221 AHUTUの製品構成

図1-222 AHUTUの製品構成

図1-223 AHUTUの製品構成

図1-224 AHUTUの製品構成

図1-225 AHUTUの製品構成

図1-226 AHUTUの製品構成

図1-227 AHUTUの製品構成

図1-228 AHUTUの製品構成

図1-229 AHUTUの製品構成

図1-230 AHUTUの製品構成

図1-231 AHUTUの製品構成

図1-232 AHUTUの製品構成

図1-233 AHUTUの製品構成

図1-234 AHUTUの製品構成

図1-235 AHUTUの製品構成

図1-236 AHUTUの製品構成

図1-237 AHUTUの製品構成

図1-238 AHUTUの製品構成

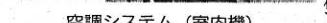
図1-239 AHUTUの製品構成

図1-240 AHUTUの製品構成

図1-241 AHUTUの製品構成

図1-242 AHUTUの製品構成

図1-243 AHUTUの製品構成</



加工、拡張
管の設置切
外ガバナは鋼板に用
アルカリバウムを覆い
ノソフ溶箔掘削機で
タシをはき込み込む構造と
し、高い断熱性能・省エ
ネ性を確保している。塗
装バネルと比べて「塗料
の使用を削減でき、ノソ
フ溶箔材を使用するこ
とで地球温暖化への影
響の最小化を図ってい
る。フレーム、外装パネ
ル、コイル、ファンなど
イルタ、ドレンパンなど
の構成部品を組み込み
な工程変更に限らず、標準
な工程々に変更を加えて
アルタに把握できるよう
になっている。次に、次
入ってくる製品のベッ
クを考慮し、生産制の
最適な整備を図るとい

工場内の作業環境改善
もテーマの一つとして取
り組む。具体的に「空調

ヒートポンプ空調機Ⅱ

設計の自由度の高さに加え、基本性能をさらに充実させたヒートポンプ空調機Ⅱの生産が8月から始まった。

空調機は1千500立方

方から8万立方まで、ラインアップ、高静圧の対応が可能。設計風の20%から100%まで広範囲な制御が可能。負荷時でも効率のよい



配管は、標準長1655
設計が可能
空調機と素機をつな
ぎ設置されるので居
室内に入らずにメン
テナンス作業を集約でき、加
減機器数が少なく、風量調整できるの
で設備コストを低減送風を防げる
個別分散制御と比べて
夏期冷房時：マイナス
5度Cから43度C、冬
期暖房時：マイナス
20度Cから22度C幅
広く、猛暑にも対応
できる空調



了後、風
量試験、
振動検
査、外観
検査とい
った厳格
な試験・
検査を経
て出荷に
至る。

◇ 『完全
オーダー
メイドの
ものづく
りをいか
に効率上
に効率的



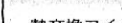
減や仕掛かり在庫の翌
減といった
成果につ
がって
る。

これま
の省人化
例では外
パネルの工
程に導入
れたロボ
トが挙げ
れる。発
硬質ウレ
の際、ウレ
のために

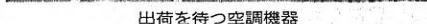
熱交換コイル、プラグファン

新幹工業がコンパクト型空調機的主力構成部品として新たに開発した熱交換コイル、ブラクファンの生産が10月から始まる。開発を担ったのはS

INNOテックニカル
ター。ファンは神奈川
場、コイルは岡山、
川西工場で生産され
新開発の
熱交換コイ



ブラグファン



改めて意
付けして
きたい」
する。

オーダ
メイドの
産におけ
効率向上
品質確保
とどまる
ころが
い。工場
は生産工
の改善は
が続け

「(一)」を著わす。2007年に基的な形が完成し、練りつけてきたもので、これによつて工場は大きく変化したという。最大のポイントは工場内でのモノの滞留した。計画通りにモノを作つて全体が円滑に流れて

ける。材料加工から組立
たけ、周回、生産にわたる掛
かる時間は、生産に要する時間
を完成までの期間の短縮を可
能にするためのトヨタ生
産方式の考え方を実行して
いた新製生産方式「H
I-I-T」は、H-I-Tとはな
らぬ品質の高いものを
つくると、必要
なものをつくる

◇

工項は個数のオーダー
スト、製管が同時に流れ
る混流生産だが、最終仕
様が決まらまでの期間は
変更の自由度を大きくし
ておく必要がある。ギリ
ギリまで待つて、決定す
る。

◇

隣山工場、導入していく
予定だという。

工項は個数のオーダー
スト、製管が同時に流れ
る混流生産だが、最終仕
様が決まらまでの期間は
変更の自由度を大きくし
ておく必要がある。ギリ
ギリまで待つて、決定す
る。

行けば問題はないが、



別々調が可能なシステム30数台を昨年一気に導入、神奈工場でも並行して順次導入域を広げている。また、新製品であるヒートポンプ空調機にも

新晃工業は1月23日、取締役会で新晃調子への吸収合併に向け、検・準備を開始することと決議した。12月には、同日に合併契約を結ぶ予定。合併実施日は2020年4月1日。来期、新晃工業は調子機器の総合メーカーとして新たな一歩を踏み出す。

[illegible]

に、景泰支庁の版土を



プレスの省化
例では外
パネルの
程に導入
れた口ボ
トが挙げ
れる。発
硬質ウレ

機

減や仕掛
り在庫の消
滅といっ
成果につ
がって
る。



いまあなたを包む空気、オーダーメイドです。

◎新晃工業株式会社
www.sinko.co.jp

本社：大阪市北区南森町1丁目4番5号 〒530-0054 ☎(06)6367-1811 証券コード 6458
東京本社：東京都中央区日本橋浜町2丁目57番7号 〒103-0007 ☎(03)5640-4159
東京支社：東京都中央区日本橋浜町2丁目57番7号 〒103-0007 ☎(03)5640-4155 大阪支社：大阪市北区南森町1丁目4番5号 〒530-0054 ☎(06)6367-1801
名古屋支社：名古屋市中村区名駅南1丁目24番30号 〒450-0003 ☎(052)581-8661